



**CRC ANTI SPATTER**  
Anti-proyecciones de soldadura  
Ref. : 10955

### 1. DESCRIPCIÓN GENERAL

---

Antiproyecciones de soldadura no inflamable basado en un aceite biodegradable (CEC-I-33-T-82) y un disolvente tradicional. CRC Anti Spatter proporciona una forma rápida y fácil de prevenir la adherencia de proyecciones sobre las superficies metálicas durante la soldadura y elimina la necesidad de cincelar, desbastar o cepillar después de la soldadura. Previene la obstrucción de la boquilla de los equipos de soldadura automáticos y semi-automáticos.

### 2. CARACTERÍSTICAS

---

- Alarga la vida de la boquilla.
- Incrementa la estabilidad del arco, asegurando un flujo libre del gas.
- Forma una barrera resistente al calor, sin silicona.
- Efecto anti-adherente de larga duración.
- Fácil desprendimiento de las proyecciones de soldadura mediante cepillado.
- Uso económico debido al rendimiento de la película.
- Con base disolventes no inflamables.
- Contiene inhibidores eficaces de la corrosión para proteger las superficies y los equipos tratados.
- Los aerosoles van equipados con válvulas de 360°C (boca-abajo) para una mayor comodidad en la aplicación.
- Presurizado con CO<sub>2</sub> de alta pureza, dando un contenido de producto activo del 97%.

### 3. APLICACIONES

---

- Boquillas y obenques.
- Antorchas
- Piezas de trabajo y repuestos
- Plantillas
- Fijaciones
- Soldadoras automáticas y semi-automáticas
- Robots de soldadura.





**CRC ANTI SPATTER**  
Antiproyecciones de soldadura

Ref. : 10955

#### 4. INSTRUCCIONES

---

- Aplicar una capa fina y uniforme sobre la superficie a soldar.
- Pulverizar en la boquilla antes de empezar y repetir la aplicación según necesidad.
- Se pueden desprender las proyecciones pasando un paño o dando golpecitos con la boquilla sobre el lateral del banco de trabajo.
- Los residuos de la película pueden eliminarse con CRC Industrial Degreaser o CRC Fast Dry Degreaser. En caso de un tratamiento posterior está la Galvanización en caliente, seguir las instrucciones de limpieza de la empresa galvanizadora o las federaciones de galvanizado. (información a través de la Asociación de Zinc Internacional: [www.iza.com](http://www.iza.com)).
- Procurar una ventilación normal durante la soldadura.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

#### 5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

---

Aspecto	:	Ambar claro
Gravedad específica (@ 20°C)	:	1,30
Rango de destilación del disolvente	:	38-42°C
Punto de inflamación (vaso cerrado)	:	no tiene
Punto de congelación	:	<-30°C
Densidad de vapor (vs. Aire = 1)	:	3
Propiedades de la película seca		
Punto de fuego (vaso cerrado)	:	>290°C
Gravedad específica @ 20°C	:	0,92
Espesor típico de la película	:	2-5 µm

#### 6. EMBALAJE

---

Aerosol :	12 x 400ml
Granel :	4 x 5 Lt

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10955 06 0597 05  
Fecha : 17 November 2006



**CRC Industries Iberia, S.L.U.**  
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria  
E-40195 SEGOVIA - España  
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

