



TECNOSIL N-80

SELLADOR NEUTRO ALTAS PRESTACIONES



Descripción:

Sellador de silicona monocomponente, de reticulación neutra, que cura con la humedad atmosférica a temperatura ambiente, formando un caucho elástico y resistente a los rayos UV y a la intemperie. Posee una excepcional adhesión sobre múltiples sustratos y una alta adaptación al movimiento. Fácil extrusión. No emite olores molestos. No pintable.

Datos técnicos:

Composición:	Elastómero de silicona con sistema de reticulación neutra.
Presentación:	Cajas de 24 cartuchos de 300 ml.
Aspecto:	Pasta tixotrópica.
Color:	Translucido / Blanco / Gris / Bronce / Aluminio / Negro / Inox

Propiedades:	Valor:	Und:	Norma:
PRODUCTO NO CURADO			
Formación de piel (23°C y 50% h.r.)	5 - 15	min.	M.I.
Velocidad de curado (23°C y 50% h.r.)	2 - 4	mm/24h	M.I.
Temperatura de aplicación	De -5 a +40	°C	---
PRODUCTO CURADO			
Dureza	20-30	ShA	DIN 53505
Resistencia a Tracción	1.0 – 1.2	Mpa.	DIN 53504
Módulo elástico a 100%	0.3 – 0.4	Mpa.	DIN 53504
Elongación a rotura	400 – 500	%	DIN 53504
Resistencia a la temperatura en servicio	De -50 a +150	°C	---

Resultados: Ensayados en laboratorio.

Usos y aplicaciones:

Es adecuado para su uso en el sellado con las máximas exigencias de carpintería a obra y entre sí, juntas de dilatación, juntas perimetrales, acristalamiento de Vidrio, aluminio, madera lacada, procesos de fabricación que requieran su bajo olor (vapores no irritantes), cubiertas, canalizaciones no sumergidas, tuberías, entradas de cables... Presenta muy buena adhesión a la mayoría de

los materiales empleados en construcción tales como, piedra, hormigón, mármol, ladrillo, PVC, etc... Contiene fungicida que evita el ennegrecimiento de la junta.

Se recomienda realizar pruebas de adhesión sobre cualquier material no conocido por el usuario.

Instrucciones de uso:

Para lograr una perfecta adhesión al sustrato, las superficies tienen que estar limpias y libres de polvo, grasa, aceites, agua, polución, óxidos, etc..., para ello en ciertas ocasiones además de un tratamiento mecánico se recomienda realizar una limpieza con disolventes orgánicos (alcohol, acetona ó MEK) hasta eliminar por completo todos los contaminantes, en ciertas ocasiones o materiales también es necesario el empleo de imprimaciones. No utilizar nunca jabones, detergentes o agua. Colocar la boquilla sobre el cartucho y cortar esta al ancho deseado de junta; presionar el sellador con la pistola de aplicación para cubrir perfectamente toda la junta, y que sus flancos, queden rellenos; extender con espátula redondeada. Las juntas demasiado profundas se han de rellenar con material de relleno, evitando que el sellador se adhiera al fondo. Cualquier modificación de la junta se ha de llevar a cabo antes de que el tiempo de formación de piel finalice.

Seguridad e higiene:

Utilizar en lugares bien ventilados. Evitar el contacto con ojos y mucosas. En caso de contacto con los ojos lavar bien con abundante agua, en caso necesario acudir a un médico.

Para más información, consulte la hoja de seguridad.

Almacenaje:

Almacenar en un ambiente fresco, seco y bien ventilado entre +5 y +35° C, lejos de fuentes de calor y humedad. Caducidad: 18 meses en su envase original sin abrir.

Limpieza:

Producto curado: Medios mecánicos.

Producto fresco: Con disolventes orgánicos.

Nota:

La información técnica ofrecida por QS ADHESIVOS & SEALANTS, S.L., ya sea de forma verbal o por escrito, está basada en nuestros conocimientos actuales y se da de buena fe pero sin garantía, y esto también se aplica donde derechos de propiedad de terceras partes estén involucrados.

El usuario tiene obligación de comprobar que nuestros productos son adecuados para el proceso y el uso en cuestión.

En cualquier caso nuestra responsabilidad queda limitada al valor de los bienes por nosotros suministrados y usados por ustedes. Proveemos de productos con una calidad constante, según nuestras Condiciones Generales de Venta y Distribución.