

Ficha Técnica

MODELO 918 FSG

NUEVA
NORMATIVA
EN 388:2016



GRUPO
JOMIBA

DESCRIPCIÓN DEL GUANTE

- * GUANTE FABRICADO EN CUERO PIEL FLOR VACUNO – EN PALMA Y DORSO.
- * MANGUITO LARGO (18 CM) – FABRICADO EN SERRAJE VACUNO GRIS.
- * ELASTICO INTERIOR DE AJUSTE EN LA MUÑECA
- * DOBLE COSTURA DE PROTECCIÓN - EN DEDO PULGAR E ÍNDICE.
- * GUANTE RECOMENDADO PARA SOLDADURAS: EN 12477:2001+A1:2005 (Tipo A / B)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COMPOSICIÓN

PIEL FLOR VACUNO / SERRAJE

COLOR:

GRIS

ENTORNO:

SECO / ACEITOSO



T: 9 - 10



60 UD / EMB



12 PAR / PAQ



LONGITUD: 38 - 40 Cm



GROSOR: 1.1 Mm

USOS: Protección frente a los Riesgos Mecánicos y Térmicos que se dan habitualmente en los siguientes ámbitos:

- * Construcción / Labores de carga y descarga. / Montajes. / Siderúrgica. / Manipulación de productos mecánicos. Trabajos de mantenimiento en general / Trabajos de soldadura (Tipo A / B)

CATEGORIA

CE: El guante cumple con los requisitos legales y técnicos en materia de seguridad según la "Legislación Europea"

CAT – II: Resultados obtenidos en el examen – Directiva 89/686/CEE como "Riesgos Medios / Diseño Intermedio" Artículo 7º del RD 1407/1992

Como EPI CATEGORIA - II: Según Normas - EN 388:2016 (Guantes de protección contra Riesgos Mecánicos)

EN 420:2003+A1:2009 (Exigencias Generales para guantes de protección)

EN 407:2004 (Guantes de protección contra Riesgos Térmicos)

EN 12477:2001+A1:2005 (Guantes de protección para soldadores)

NORMATIVA



CATEGORIA – II

EN 388:2016



2 1 4 2 X

EN 420:2003+A1:2009

EN ISO 13997:1999

TDM: Resistencia al Corte (N)

X – No Ensayado

EN 407:2004



4 1 3 2 4 X

EN 12477:2001+A1:2005 (TIPO A / B)

TIPO A: Menor Desteridad

Para otro tipo de soldaduras.

TIPO B: Mayor Desteridad

Para soldaduras TIG

NIVELES DE PROTECCIÓN

RIESGOS MECÁNICOS.

A	Abrasión	2
B	Corte por cuchilla	1
C	Rasgado	4
D	Perforación	2

A	B	C	D	E	F
2	5	10	15	22	30

RIESGOS TÉRMICOS

A	Inflamabilidad	4
B	Calor por contacto	1
C	Calor convectivo	3
D	Calor radiante	2
E	Pequeñas salpicaduras de metal fundido	4
F	Grandes masas de metal fundido	X

Requisitos	Norma	TIPO A	TIPO B
Abrasión	EN 388	2	1
Corte	EN 388	1	1
Desgarro	EN 388	2	1
Pinchazo	EN 388	2	1
Comportamiento ante quemaduras	EN 407	3	2
Calor de Contacto	EN 407	1	1
Calor Convectivo	EN 407	2	-
Pequeñas Salpicaduras	EN 407	3	2
Destreza	EN 420	1	4